

O Instituto de Desenvolvimento Sustentável e Apoio a Agricultura Familiar – Rede Terra, CNPJ 02.897.670/0001-88 torna-se público **RESULTADO PARCIAL** do Edital 03.2016 - Processo Seletivo 02.2016.

Comunicamos no que se refere a contratação do gerente de comercialização a contratação será suspensa, devido a indisponibilidade orçamentária do Convênio nº 776108/2012, especificamente para este item, e, especialmente da observância dos limites estabelecidos para despesas com pessoal, previstos na Lei de Responsabilidade Fiscal.

Informamos a classificação para os demais cargos:

CARGO	CANDIDATO	RESULTADO
Assistente Administrativo	Lorena Batista Pagani	Classificado 1º Lugar

CARGO	CANDIDATO	RESULTADO
Assistente de Comercialização	Ludmila de Oliveira Gonçalves	Classificado 1º Lugar
Assistente de Comercialização	Lucas Martins Costa	Classificado 2º Lugar

Informamos que os (as) candidato (as) selecionado (as) será (ão) contactados por email para que sejam tomadas as providências de contratação.

Cristalina/GO 15 de julho de 2016.



Luiz Carlos Simion  
Presidente Comissão de Licitação