

O Instituto de Desenvolvimento Sustentável e Apoio a Agricultura Familiar – Rede Terra, CNPJ 02.897.670/0001-88 torna-se público **RESULTADO FINAL** do Edital 03.2016 - Processo Seletivo 02.2016.

| CARGO                     | CANDIDATO             | RESULTADO             |
|---------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Assistente Administrativo | Lorena Batista Pagani | Classificado 1º Lugar |

| CARGO                         | CANDIDATO                     | RESULTADO             |
|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| Assistente de Comercialização | Ludmila de Oliveira Gonçalves | Classificado 1º Lugar |
| Assistente de Comercialização | Lucas Martins Costa           | Classificado 2º Lugar |

Informamos que os (as) candidato (as) selecionado (as) será (ão) contactados via telefone, para que sejam tomadas as providências de contratação.

Cristalina/GO 18 de julho de 2016.



Luiz Carlos Simion  
Presidente Comissão de Licitação