

O Instituto de Desenvolvimento Sustentável e Apoio a Agricultura Familiar – Rede Terra, CNPJ 02.897.670/0001-88 torna-se público **RESULTADO FINAL** do Edital 002.2017 - Processo Seletivo 002.2017.

CARGO	CANDIDATO	RESULTADO
Assistente de Comercialização	Suzana Vieira Neves	Classificado 1º Lugar

Informamos que a candidata selecionada será contatada por telefone para que sejam tomadas as providências de contratação.

Cristalina/GO, 15 de junho de 2017.



Luiz Carlos Simion
Presidente Comissão de Licitação